



®

PRODUKTINFO



Rangierwagenheber GRH 800

Schwere Bauweise, Last- und Lenkrollen aus Spezial - Gußeisen. Großer Auflageteller zum sicheren Heben und Senken der Last, Ventilsteuerung über innenliegendes Gestänge und Drehknopf im Pumphebel, T-Griff für leichtes rangieren, hochwertige Pumpe.

Ausstattung:

Pumphebel mit innenliegender Pumpsteuerung, Auflageteller, 2 Last- und 2 Lenkrollen.

CE

Technische Daten:

max. Hubhöhe:	800 mm
max. Hublast:	2000 kg
Lastteller - ø:	135 mm
kleinste Unterfahrhöhe:	bei 30 cm = 135 mm bei 60 cm = 155 mm
Gesamtlänge:	1200 mm (ohne Bedienungshebel)
Gesamtbreite:	440 mm (mit Räder)
Gewicht:	56 kg

EAN-Code: 40 15671 18027 8
Artikel-Nr.: 18027



VE 10



L 1190/B 960/H 1250 (in)

Güde GmbH & Co. KG Birkichstraße 6 74549 Wolpertshausen Tel.: 07904/700-0 www.guede.com